Dotont	E.	~ilv
Patent	Lan	шу.

•	
Patent No Kind Date Applicat N	lo Kind Date Week
WO 8001934 A 19800918	198040 B
US 4236880 A 19801201	198051
BR 8007351 A 19810203	198109
EP 24431 A 19810311	198112
JP 56500093 A 19810129	198149
US 4382753 A 19830510	198321
CA 1146410 A 19830517	198322
US 4391600 A 19830705	198329
EP 90440 A 19831005	198341
US 4410322 A 19831018	198344
CA 1155710 A 19831025	198347
CA 1161693 A 19840207	198411
EP 24431 B 19850814	198533
DE 3070973 G 19850919	198539
EP 90440 B 19851009	198541
DE 3071180 G 19851114	198547

Priority Applications (No Type Date): US 7919223 A 19790309; US 7977677 A 19790921; US 80185769 A 19800910, US 80186148 A 19800910 Cited Patents: DE 1237435; DE 362284; US 2412397; US 3048121; US 3518033;

US 3685697; US 4121584; US 4199307; US 2017974; US 3359910; US 3391644; US 3423939; US 3428042; US 3704080; US 3811800; US 4039269; US 4101057

Patent Details:

Patent No Kind Lan Pg Main IPC Filing Notes WO 8001934 A E

Designated States (National): BR JP

Designated States (Regional): CH DE FR GB SE

EP 24431 A E

Designated States (Regional): CH DE FR GB SE

EP 90440 A E

Designated States (Regional): CH DE FR GB SE

EP 24431 B E

Designated States (Regional): CH DE FR GB SE

EP 90440 B E

Designated States (Regional): CH DE FR GB SE

#### Abstract (Basic): WO 8001934 A

The volumetric infusion pump has two pumping chambers each with a piston a diaphragm between the cylinder and piston and inlet and outlet. Each piston reciprocates to vary the volume of their respective cylinders.

A valve controls fluid from the pumps inlet to the inlet of the first cylinder. A second valve controls flow between the first cylinders outlet and the second cylinders inlet. A drive causes motion of the first cylinder and piston and relative motion of the second cylinder and piston A control operates in the valve so that one is closed at all times.

### DERWENT WORLD PATENT SEARCH FOR Page 14

#### (9 日本国特許庁 (JP)

## ⑩公表特許公報(A)

**切特許出願公表** 

昭56-500093

Mint. Cl.3 F 04 B 43/02 A 61 M 1/00 識別記号

庁内整理番号 7233-3H 6829-4C

**3公表** 昭和56年(1981) 1 月29日

5(1) 部門(区分) 審查請求 未請求

(全 16 頁)

#### 〇非脉動 I Vポンプ及び使い捨てポンプチャンパ

②特 20出 昭55-500815

題

昭55(1980) 3月3日

翻訳文提出日

昭55(1980)10月24日

PCT/US80/00285 WO 80/01934

**匈国際公開番号** 

昭55(1980)9月18日

**匈国際公開日** 優先楹主張

❸1979年3月9日③米国(US)

**19223** 

アーキバルト・ゼラルド・ケント @発

THE 理 创指 定

窟

包田

トペアレイク・オークドライブ2556番 アーキバルト・デベロプメント・ラボラ トリーズ・インコ

アメリカ合衆国55110ミネソタ州ホワイ

アメリカ合衆国55110ミネソタ州ホワイ トペアレイク・オークドライブ2556番

弁理士 平木道人 外1名 BR, CH(広域特許), DE(広域特許), FR(広域特許), GB(広域特許), JP,

SE(広域特許)

ポンプの導入口、ポンプの勢出口

第10リング、第1ピストン、第10リングとピストンの間の 第1の点数なダイヤフラム手段、第1年入口と第1年出口を有す る前1ポンプティンパ、その何1ポンプティンパは、#1シリン **メと祭りピストンの相対的な位置によって容積が変るようになっ** 

第2ッリング、第2ピストン、第2シリングと第2ピストンの 間の新2の未放なダイヤフラム学説、出り持出口に接続される前 2 排入口、ポンプの排出口に接続される第2 辞出口を有する第2 ポンプティンペ、その何 2 ポシブティンパは、第 2 シリンダと第 2ピストンの相対的な位置によって容赦が変るようになっている

ポンプ導入口と前1等入口との間で、弦体の化れをコントロー ルするための無りペルプ手段。

第1折出口と第2年入口の間で、水体の流れをコントロールす

シリングと無りピストンの相対的な自作と、第2レリング と第2ピストンの相対的な曲作との原因となる解曲手収、及び、 第1及び言えのパルプ手段の1つが常に前じられているように、 無1、無2パルプ手章をコントロールするためのペルブコントロ ルチョよりなる存表型投入ポンプ。

思数子表が落りシリングと乗りピストンの相対的な動作と、第 ・9ングと猫2ピストンの祖別的な動作を発出るせ、それだよ り、第1テャンペの事務が増加する時に第2テャンペの事務は並

少し、前りナッンパの容然が彼少する時に前,2 ナッンパの容数が 増加するようにした、タレーム第1項記載の容費最佳入ポンプ。

- 第 1 ポンプティンペの岩紋が増加する時代、第 1 ポンプティン べの中に世体の使人を終すようにした第1ペルプチ章によるペル プロントロール手段及び、無しチャンパの容差が並少し、無2チ ンパの客意が増加する時に、鉱1テャンパから展2テャンペへ の流れを許さようにした何2のパルプ手食によるパルプコ
- ルプコントロール手及が同様にモータとカム論及びカムシャ フトは富1、第2パルプ手段を展動するセスを有する。 メレース 集る理能能の実施部を入げいて、
- モーノがステップモータである、グレーム無ち以記載の事後型
- 細え鉾、出口とポンプの餠出口との間に設けられる背圧検知手数 よりなる、メレーム非り項記載の容表置在入水ンプ。
- 育圧検知手段が、第5年入口と第5前出口を有する第5テャン さ、その言う論人口は驚き始め口に参考され、似る始出口はポン プの勢出口に提続され、そして、無るティンド内に依外圧力検知 のための手段が致けられている。メレーュ第7項記載の容質競技
- 第5テャンパが、席8シリング、及び第3条数性ダイヤスラコ 予収よりなる、タレーム病t8 須配根の書表遺在入ポンプ。

- 10. 馬ミティンパは更に、馬ミピストンが馬ミンリング内で可能であり、馬ミの乗載なダイヤフラム手数が第ミシリングと無るピストンの間に使かれている、タレーム無り項記載の容材競技入ポン
- 11. 第 5 テャンペ内の数体圧検知手製が、可能な電気要点が接続を れ、そして第 8 ピストンと共に可能であり、第 1 の固定鉄点が第: 5 テャンペに勝して固定位産に設けられ、第 3 テャンペ内で放圧 による力と反対方向に第 5 ピストンを付券するようにしたスプリ ング手取とからなる、タレー 4 第 1 0 項 記載の容積値注入ポンプ。
- 12. 第5テャンペ的に最初の圧力が達した時代、可能な電気提点が、 第1 団建設点との接触を断つようにした、タレーム第1 3 項配収 の容易提供入サンプ。
- 15. 第3ティンペに関して固定位置に設けられた第2回定接点が、 第3ティンペ内に2度目の圧力が返した時に、可動電気提点が第 2回定接点に保合するようになっている、タレーム第12項記載の容器低性入ポンプ。
- 14、第1及び第2周定使点の値定性性を開催するための開節する手 数を変化備とた、タレーA第1を測記数の事務関性入ポンプ。
- 15. ポンプで送られる技体中の気角の存在を検知するために、ポンプの導入口と終出口の間に置かれる、気息検知手段を備えた、タレース第1項記載の存款置圧入ポンプ。
- 16. 気治核知手姿が、2つの長った位置に核体のキャパレタンス検 知のため、オンプ導入口とポンプ訴出口の間の離れた位置に、第 1。第2キャパンティア検知手収を信えている、タレー共解 1 5 項配象の容表型住入ポンプ。
- 第1 シリングと関1 ピストンの相対運動と、第2 シリングと標 2 ピストンの相対運動により、第1 及び第2 の景敏な円質状グイ ヤフラムポンプティンパの形質を変えるための駆動手収よりなる ポンプ。
- 21 使い物でポンプティンパが、第1の条数な円筒状ダイヤフラム ポンプティンパと導入口を接続する第1の条数な密材と、第1の 条数な円筒状ダイヤフラムポンプティンパと、第2の条数な円筒 状ダイヤフラムポンプティンパと、第2の条数な円筒 状ダイヤフラムポンプティンパと表読3の条数な部材とを 有する、タレーム第20項配数のポンプ。
- 22. 第1及び第2ペルプ手及が、制幹可能に締めつける第1及び第 2の条款な毎材の各々によって、要体の洗れをコントコールする、 タレーム第20項配果のポンプ。
- 23. 服動手段が第1の承軟な円筒状ダイヤフラムがレブティレパの 密積が増加する時に、第2の素軟な円筒状ダイヤフラムがレブティレパの容積が減少し、そして、第1の条数な円筒状ダイヤフラムがメブティレパの容積が減少する時に、第2の乗軟な円筋状ダイヤフラムティレパの容積が増加するように、第1セリンダと限1ピストンの相対運動と、第2セリンダと思2ピストンの相対運動を発皮させる、ダレーム第20項配数のポンプ。
- 24. 第1 パルプチ設が、第1 の最軟な円値状がイナフラムポンプティンパの容貌が増加する時に、第1 の最軟な円筒状がイヤフラムポンプティンパ円へ嵌体の成入を許すようにし。
- 第2パルプ手級が、第1テャンパの容積が減少し、第2テッシ パの容積が増加するときド、第1の承表な円質状がイヤフラムポ レプテャンパから、第2の条数な円質状がイヤフラムポンプティ

- 12 第1及び第2キャインティブ依当手及は、ボンブの中の集体の 主席等の一個部に設けられた通常の電価と、宏裁器の反対信で、 通常の電極の反対側に、一辺の関係を置いて電価を設けた、タレ ーム第14項記載の感覚度在入ボンブ。
- 18. 気格技知手取は更大、第1キャパシティブ技知手取と第2キャパシティブ技知手致の間のキャパションスの差異を検知するための手取を得えた、タレーム第17次配乗の音級速度スポンプ。
- 19. 第1及び抗主の条款なダイヤフラム手数、ボンフ導入口、ボンブ算出口が使い捨てボンブティンペ化形成されている、タレーム 第1項記載の移動提住入ボンブ。
- 20. 導入口と特出口及び導入口と終出口の間に融合された第1. 第 2の承集な円筒数ダイヤフラムボンブティンペとを有する使い捨 てボンブティンペ。
- 使い他でダンプチャンスを交げるためのボンブへクジング。 毎1の条款な円値状とイヤフラムを受けるためにヘクジング内 に置かれた減1シリング。
- 第2の乗款なローリングダイヤフラムを受けるためにへりひい グ内に食かれた第2ンリング。
- **第1とリング内で助き持る第1ピストン、**
- 据 2 グリング内で出ま込みませるよう。
- 相入口と終1の条款なローリングダイヤフラムポンプティンペ の間で複体の流れをコントロールするための第1パルプ手段、
- 第1の集歌な円筒状ダイヤフラムポンプティンパと、第2の乗 歌な円筒状ダイヤフラムポンプティンパの間で、意体の使れセッ ントロールする第2のパルプ手数、五ぴ
- ンパへの数体の見れることを許すようにする、タレーム版 2.5 選 記載のポンプ。
- 25. 風動手段が、モータと、第1及び第2ピストンを駆動するためのカメを有し、モータにより駆動されるカメ軸を構える、タレーム第20項記載のポンプ。
- 26 第1及び第2のパルプチ皮を取動するカムもまたカム軸に設け てたる。タレーム第25項記載のポンプ。
- 27. キータがステップモータである、タレーム雇 2.6 裏記憶のオンプ。
- 22. 第2の条款な円筒状をイヤフラムボンブティンスと鋳出口の関 の使い指でボンブティンスの中に、設圧検知のための背圧検知手 設定更に備えている。チレーム第20項配表のボンブ。
- 23. 食い役でポンプティンパは更に、砂出口と第2の乗款な円貨状 ダイヤフラムポンプティンパとの間に、第5の乗款な円筒状タイ ヤフラムティンパを備えている、タレーム第28項記載のポンプ。
- 30. 育圧被知手設が、前方の森敷な円筒飲ぎイヤフラムデャンパの中に食圧検知のための手食を値えている、タレーム第29項配数のボンブ。
- 51. 原圧状知のための手及が、第 5 シリングと、第 5 の条数な円値 状とイヤフラムティンペの中の東圧に応じて、第 5 シリング円で 可能な第 5 ピストンを借えてなる、タレー・第 5 0 項記載のガン
- 52. 後庭特知のための手数が、さられ、可能な電気接点が落るビス・トンと共化可能に接続され、前1回定要点が、前30半以どに関して固定位置に置かれ、前30半収な円筒状がイヤフラムチャン

10-08156-500093

- 以の中で、液圧による力に対して、第 5 ピストンに対してその反対の方向へ 外径力を 供給するためのスプリング手段を値上でなる、 タレヘム第 5 1 項配帳のポンプ。
- 33. 第5の承收な円筒状タイヤフテムチャンパ内に最初の圧力が差した時に、可能電気接点が第1原定要点との映放を薄くようにする、タレーム第52項影響のポンプ。
- 54. 据 5 の最軟な円筒状ダイヤフラムテャンペに無 2 の圧力が達し た時に、可称電気接点が解 2 固定接点に係合するように、第 2 国 定接点が解 3 シリンダに関して固定位置に設けられる。 タレーム 据 5 3 選款表のボンブ。
- 85. 簡1及び成2個定接点の固定位置を開発するための同節手段を 更に値えてなる、タレーム第34項記載のポンプ。
- 34 使い捨てポンプティンペの中の叙作中の気信の存在を執知する ための改知手数を更に値えてなる、タレーム第2 B 項記載のポンプ。
- 52. 気由放加手及が、使い治てポンプテャンパの外側に置かれる。 タレー4系3 6 項配載のポンプ。
- 58. 気物検加手収が、使い物でポンプテャンパ及び異る2点間の核 体のキャペレタンスの検知のための第1及び第2のキャペレタン ス被知手収を備えてなる、タレーム第37項記載のポンプ。
- 39. 第1及び第2キャパションス快知予駅が、使い物でポンプティンパの一句に設けた通常の電話と、使い娘でポンプティンパの他 倒部で、海常の電話の反対の質に設けられた第1及び第2の時間 を置いて設けた電話を値えてなる、タレーム第38項記載のポンプ。
- 2 ピストンを駆動するためのカムを有し、キークで駆動されるカム酸と、カム酸を回転可能に支持するための、ダイヤフラム収息 部に放表されるカムハクジング手段とを備えている、タレーム度 4 8 減配銀のボンブ。
- 50. カムハウジング手段とダイヤフラム収容部が参加可能に接続され、メブリング手段がカムハウジング手段と上部を材を除すよう に付勢する、タレーム第47項配載のポンプ。
- 51. カバー手段とダイヤフラム収容部を接続するヒンジ手段、カバー手段とダイヤフラム収容器を閉じた位置に固定するための第1 の保止手段、カエハクシング手段に乗る近い位置に、スプリング 手段により付着される刀に対抗して、ダイヤフラム収容部を保持 するための第2の保止手及を見に備える、タレーム第30項配象 のポンプ。
- 52. カム前の回転を放知する手段を更に得える。クレーム属 4 9 項 記載のポンプ。
- 53. ダイヤフラム収容部が、使い捨てポンプティンペから関れ出した設体を排出するために、その上部表面にくばみ部分を有している、クレース第41項記載のポンプ。
- 54. 使い情でポンプティンパがポンプハウジングに収容される時に、 使い力でポンプティンパの導入口が静出口よりも低い位置にある ようにポンプハウジングに量別される、クレーム第20項記載の ポンプ。
- 85. 使い捨てポンプティンペの導入口に接続される導入ティープと、 静山口に接続される静出ティープとも、使い捨てポンプティンペ が更に備える、タレーム第20項他能のポンプ。

- 40. 気角検知手数が、さらに、第1のキャパシタンス検知手数と終 まのキャパシタンス検知手段の前のキャパシタンスの違いを検知 するための手及を備えてなる、タレーム第59項記載のポンプ。
- 41. ボンブハクリングは、第1及び第2ショングを有する上部カバー部分をその中に形成し、使い冷てボンブティンパが上部カバー上に設定されるときに使い捨てボンブティンパを覆うためのカバー手致よりなる、グレーム第20項記載のボンブ。
- 42 ダイヤフラムカペー手段が、透明な材料で形成される、タレー 本版 4 1 項記載のポンプ。
- 45. カパー手段とダイヤフラム収容器とおぶための集要手段を更化 個上た、タレーム第41項記載のポンプ。
- 44. カパー手数とダイヤフラム収容器を閉じた状态にしておく、止 め存材を更に備えた、タレーム第4.1 項配数のポンプ。
- 45. カバー手段が開めた状態に止められるか否かを検加するための 手段を更に備えた、タレーム第4.4 項記載のポンプ。
- 44 ダイヤフラム収券部に乗して、使い捨てポンプティンパの適切 な豊合性を保保するためのポンプハッジングの製合手数を更に情 また、タレーム第41項記載のポンプ。
- 42. 整合手段は、ダイヤフラム収容器の上径表面上の融合センと、 使い捨てポンプティンパがダイヤフラム収容器に関して適切な整 合状象にあるときに整合センを支けるために、使い捨てポンプティンパに設けた数合孔とを備えたタレーム第44項記載のポンプ。
- 48. 第1及び弟2のペルプ手数が、ダイヤフラム収容等の上部表面 上に乗び、展出している、タレーム吊41項配数のポンプ。
- 48. 車乗手数が、モータと、無り及び無2パルプ手取と無1左び放
- 54 ボンブハゥリングと、ハゥリング内の割1、第2 シリング、第1、第2 シリング内で各々が可能な第1。第2 ビストン、意体の性れをコントロールする数1、第2 ビストン、意体の性れをコントロールする数1、第2 ビスト級、及び第3 シリングと第1 ビストンの相対的な返離と、第2 シリングと数2 ビストンの相対的な返離を超すための取動を サイちる ベングに設けられる時に、導入口、第1、第2 の意味な円的状態イヤフラムボンブティンパ、導入口と第1の表数な円質状態イヤフラムボンブティンパを接続する第1及び第2 の最級な円筒状がイヤフラムボンブティンパを接続する第2 の最級な円筒状がイヤフラムボンブティンパと接続する第3 の最級なのの意味を 1 及び第2 のシリングアインパとなり、第1 及び第2 のシリングアインパとなる第1 及び第2 のシリングアインパとも 4 収表している 2 のまな 2 のまな
- 52. 第3.の登録部分が、第3の条表な円筒状ダイヤフラムティンペを含む、クレーム第36項記載の使い拍でポンプティンペ。
- 56、導入口に接続される導入ケェーブと、排出口に接続される排出 テェーブと主見に備える、グレーム属 5 6 項記載の使い捨てポンプティンパ。
- 55. 様ステェーブと第1の機能部分の間の第1のテーバ状態行能分と、特出テェーブと第5の機能等分の間の第2のテーバ状態行態 分とを更に信える、タレーム第3名項記載の使い捨てポンプティンパ。
- 60. 使い捨てポンプティンペが、共に約合される上部分及び底部分 を有する、タレー上第5名項記載の使い捨てポンプティンペ。

- dl 上部分と皮部分がヒートシールされた、クレーム第60項記載 の使い捨てポンプティンペ。
- 62. 導入口と約出口の上部分と底部分の間にもかが使着される導入 テューブと約出テューアとを更に備える、タレーム解40項記載 の使い治でポンプティンパ。
- 68. ボンブハウジング、ハウジング内の属1シリング、第1ショング内で可能な第1ピストン、液体の洗れをコントロールするための第1ペルプチ収及び第1ピストンの薬動のための駆動手段を有するボンプの使用のために、彼い捨てポンプティンペは、導入口、 労出口、導入口と労出口の間の主収件連絡、及び使い捨てポンプティンペがポンプハウジング内に使かれる時に、第1シリング内に収容される時に、第1シリング内に収容される時に、第1シリング内に収容される時に、第1シリング内に収容される第1の円筒状グイヤフラムポンプティンペを含む支佐体進路を備えること。
- 64. ポンプが、ハウシング内の第2シリング、第2シリング内で可動な第2ビストンを含み、第2シリング内で第2ビストンを認動する原動手及と、使い捨てポンプティンパの王程体造器が、併出口とぼ1の成款な円筒状ダイヤフラムポンプティンパを含み、この第2の未来な円筒状ダイヤフラムポンプティンパは、使い捨てポンプティンパがポンプハウジング内に使かれるときに、第2シリング内に収等されるようにした、タレーム第63項記載の発明。
- 45. ポンプは、ハウリング内の前るレリングと、第5シリング内で 可加な様5ピストンを更に備え、位い地でポンプチャンパの主象 体温時は、様3の円筒状がイヤフラムチャンパを更に備える。タ レーム第64項記載の発明。
- 73. 放圧検知手段が、条軟な円筒状ダイヤフラムティンパを収等するためのシリンダと、条軟な円筒状ダイヤフラムティンパの中の 放圧に応じてシリンダの中で可動なピストンとを備える、タレー ム第72項形式の発売。
- 74. 核圧検知手収は、ピストンに接続され、これと共に動き得る電気技点と、レリングに関して固定位置に設けられた第1の固定接点及び、条数な円能状ダイヤフラムティンパ中の粒圧による力に抗して、反対方向へピストンを付勢するためのスプリング手及を更に備える、クレーム#75項配数の発明。
- 75. 条映な円筒状タイヤフラムティンパ中の第1の圧力が上昇した 時に、第1の固定接点と、可能な電気接点の提触を解くようにした。タレーム第74項記載の発明。
- 76 第2の固定接点がシリングに関して固定位置に設けられ、条軌 た円筒状がイヤフラムティンパ中の第2の圧力が達した時に、可 動電気並点が終2値定度点に番放する、クレーム第75項記載の 発列。
- 72 第1及び第2の出足兼点の出足位置の関節のための関節手段を 更に信える、タレーム第74項記載の発明。

- 64 使い捨てボンプティンパとその導入口及び終出口の名々に接載 される導入テェーア及び禁助チェーブを買に備える、タレーム第 4.5 単記書のDBM
- 62 ポンプの導入口、ポンプの排出口、導入口から排出口へ無体を 送るためのポンプ送り手数を有する事表在スポンプにおいて、気 他被知手設は、2つの異る点で無体のキャパシタンスを検知する ために、ポンプの導入口とポンプの終出口の間で間隔を使いて致 けられる第1及び第2のキャパシタンス被知手数を使えること。
- 68. 第1及び第2のキャパシタンス被却予款は、ポンプの中で、飲作の主能感の一角部に設けられる過ぎの電極と、これとに反対の側、即ち、主能感の反対の無に設けられる第1及び第2の関係を使いた電極とを倒える。タレーム第67項記載の発表。
- 63 主席路はシールされており、彼体はこの主義器内を抱れ、部1。 第2及び通常の管理はシールされた主席器の外質で、彼体と物理 的な複数なしに設せられる。タレーム版68項配数の発明。
- 70. 気能検知学表は、第1キャインタンス検知学表と第2キャインタンス検知学表との間のキャインタンスの差異を検知するための学校を更に信える、タレーム第67項記載の発列。
- 7. ボンプの部入口、ポンプの終出口、導入口から終出口へ無体を 送るためのポンプチャンペを有する容質性スポンプにおいて、衰 圧を快知し、放圧が設定性に進した時の表示をするために、ポン プチャンペと終出口の間に設けられた背圧状知手段を替えること。 72 貸圧検知手段が、ポンプテャンペと終出口の間の柔軟な円筒状 ポイヤフラムテャンペと柔軟な円筒状ダイヤフラムテャンペの中 の家圧検知手袋を備える、タレー人等71項配数の発明。

#### 狗 編 券 (校文)

非駄動 1マボンプ及び使い捨てポンプティンパ

本角明はポンプ設置に関する。母に、本見明はIV将根供給用の 定量性人ポンプに関する。

後妻に対する配度から、IV 都依の供給に関しては数々の努力が なまれて幸ている。

長い間、I V 事故は意力によってのう供着されてきた。その供給 食は、毎分当りの病下数を飲えることにより問られている。多くの 例において、この方法は不完分なものである。水質の大きさは表面 扱力に直接に正比例し、海狼のタイプ、私性、値皮などの影響を受 ける。そして、水楠の大きさは、その水桶の形成される巡さに影響 される。

水漬(生成)の速度はテェーブ及び竹の制鉄と変力化より影響を れる。もし、テェーブが弱分的にふさがれると、両下率は減少し、 または、IV版の供給が減少するにつれて包圧が減少し、隣下率が 減る。それ故に、多くの例において、水魚の大きさと両下率の吹り やするは(この2つはいずれもオペレータのコントロールの範囲を はなれているものである)この方法によるIV級の供給を不利足な ものにしている。

電子的水底 オウンタをコントゥーク又は無助ポンプと組合わせて 用いるように改良がなされている。電子的水鉄カウンタの組合わせ は、関下率をコントロールできるが、水銀の大きちのコントロール はできない。そして、肯圧が他の近り出し圧力を無えるまで上昇し たときに、関下率をコントロールできないと云う欠点がある。 電子的水桶カウンターと細数ポンプの風合わせは、透り圧力を増 加するが、針金方法に正確をが欠けている。

計量方法の改善のためには、世典型ポンプを採用することになる。 これは、電力に位存した旧式のIVコントローラに止して、IV観 の能れる本のコントロールを介書に圧落なるのにできる。これらの ポンプは、彼の計量に加えて、放又はIVポンプの配管に正圧力を 供給し得る。世典型ポンプは傾動型(ペーマン体による米国特許部 3737251号に記載される)や、ピストン・シリング型(ジェン・アンス個による米国特許第3985133号に記載される)、又はペルズ型(フンドタイストによる米国特許第3874826号に記載される)などに分類される。

世生の技術を改良した機能ポンプは、多くの不利な点がある。まず#1 に、解放運動は、点性の供給を許等する単準があり、それが 点性相助を改議する原因となるとと。第2 に細胞道像は、エラスト マ材料の引張りを伸い、これが I V 女に空気を扱入をせ得るとと。 第3 に、規動状態でのエラストマ材料の引張りは、エネルギの効率 的な利用ではない。

男人の事動性と、動力技失の可能性のために、ポンプをパッテリ で重動することが必要であり、それ故にポンプは最大の効率を挙げ ることができることが重ましい。

使来の技術のピストンシリング団がンプは、圧離な計量性と圧圧 力を提供するが、とればも若干の欠点がある。まず、第1 に I ▼ 奇 表が無度状態をポンプに維持させることを要求し、そのコストが低 類の使用毎に表情と収賞をすることを貯さないので、ポンプティン べは使い地でで、突然に表表できるものでなければならない。これ

ある。 それ故に、透析を行う思考は、ポンプが供給できる最大の質 圧を受けやすい。 とれは、時として、風景への適用に対して安全の 概界を燃えるものである。

本発明は、IV 袋壁に特に用いられる、小型で、正確で、信頼性があり、そして経済的なポンプに関する。このポンプは使い情でポンプチャンパとポンプハウジングを含む。使い情でポンプチャンパは導入口と特出口及び乗1。乗2の条数なローリングダイヤフラム(技能する高度状)ポンプチャンパを有する。

ポンプハゥ ジングは、第1 、第2 の条数な円面状ダイヤフラムポンプナインパを収容する第1、第2 のシリングを有する。第1 及び第2 のピストンはその各々が第1。第2 シリングの中で動き得る。第1、第2 のパルブ鉄酸は、使い捨てポンプティンパの購入口と第出口の間で、源弦の使れをコントロールするために設けられる。第1 パルブは、導入口と第1 の条数な円筒状ダイヤフラムポンプティンパとの間で、弦体の使れをコントロールする。第2 パルブは、毎1 と第2 の景数な円筒状ダイヤフラムポンプティンパの間で、複体の使れをコントロールする。

鉱動金量は、第1シリングと第1ピストン及び第2シリングと第 2ピストンの合々に相対的な滅動をさせることにより、第1。第2 の条軌な円筒状ダイヤフラムボンブティンペの容表を変化させる。

第1。第2の成款な円質状グイヤフラムの各級と、各級を変える ための脳面の比率を通知に過れするととにより、(本格明の)賦齢 のない終出が行われる。

IV 供給機能に適用するためには、ポンプが何等かの理由で停止 した時に、ティホン作用が無らないという事が大事なことである。 は、使来のピストンシリング説ポンプでは美貌することはむづかし いととである。

製造サストを下げるために、従来のボンブのあるものは、1つの シリンダと2つのベルブだけを用いる。これによると、送りサイタ ルは、元前と毎日の2つの哲分を用いる。それ故に、IV情報は、 送りサイタルのうち、元前期間は中断される。第2に、従来のビス トンシリンダ型ポンプのある数のものは、短曲面における無度シー ルと、その信頼性に応えるに回離さを有している。第5 に、ビスト ンシリンダボンブの単純は、効率を低下させる新因となる。

スルス点ボンプは、遠見したパルス状の成れを供給するが、これもまた、重要な不利益な点を有する。 第1 に、この窓のボンブの設立的な関節分は複雑で、使い捨てボンプティンペを高値なものにしている。第2 に、スプリングカヤエラストマ射科に対するペルス作用は、効率的な操作に返しない。

パグレイの米国特許部5809507号には、IV倍後に用いることを特に意図しないポンプが記載されているが、これは当鉄した足権化を供給するものである。このポンプに用いられるペルプは、作動節が固定部分のいずれかに設けられ、果軟性の管で接続される。これは、IV倍度に適用する際に要求されるような、最終的な使い捨てポンプティンペに選するものではない。さらに、ペルプをペイアスさせたり、事業させたりすることなしに、ポンプを停止した状態で、既外の供給を続けることができる(いわゆるテイキン作用による)。これは、IV倍度には安全な状態ではない。

世来のIV無償の他の一般的な陰厚は、背圧を感知し、選択し、 それにより音報を鳴らすためのいかなる手取も信えていないことで

最適な実施的において、本毎月は、第1及び第2パルンをコントロールし、それによって、少くとも1つのパルブは常に前じられるようになっている。それによって、このポンプの安全な後作が選成される。

本発明は、また、使い物でポンプティンペの参出口と、第2の集 表な円筒状とイヤフラムポンプティンペとの間に、第3の条数など イヤフラムティンペを有する。質圧は、この第3の条数な円筒状だ イヤフラムポンプティンパの動きによって検知される。

I ▽依保的における使用の例において、ポンプで通られる故体中 に、気度が含まれていることを依知することは重要なことである。

本権的はまた、液体がポンプで遭られるときに、低い値でポンプ ティンパの長った2点間で、色酸率を削ることによる気体防止システムを有する。使い捨てポンプティンパを気度が通過したときに、 2点間の静電率の変化が接知され、参策が出される。

第1回は、水販男のIVボンプと使い物でボンブテャンパの具体 何の前級目である。

第2回は、IVボンブと使い強てポンプティンパの、ポンプハウ リングを弱き、使い指でポンプティンパを移動させた状態の針視器 である。

放 S A。 S B 及び B C 即は、 使い 格 てポンプティンパの 平面、 偶 省及び皮面 図 である。

煮4回は、煮34回の4~4分によるダンプティンペの製面質である。

馬 5 向は、第 5 A 節の 5 − 5 参による 4 ンプティンパの教育をできる。

特表436-500093

解も同は、第3A切の6〜6最によるポンプティンパの新聞値である。

. 終り限は、第1回のフーフ並によるI.Yポンプの財政的である。 第8回及び終り回は、I.Yポンプのエンゴーダ級便を示す幹組及 である。

第 1 0 図は、 厚 7 図の10~10 雑化よる 1 V ポンプの新質図である。 属 1 1 図は、 I V ポンプのカムヘッジングの子話値である。

、第12回は、パックブレッシャ(背圧)コンタクトを示す評組回である。

第18回は、第7回の18~15前による断面回である。

第14数は、TYポンプのダイヤフラム収容器の平面回である。

# 1 5 団は、第 1 4 図の15-15 撤による所面回である。

第 1 6 単は、単 1 4 数の16 ~ 16 単化上る新国数である。

お17回は、IVボンブの底面回である。

第18間は、I Y ボンブの平面間である。

第17回は、1Yポンプの一部を切欠いた正面図である。

第20回は、ポンプの第1。第2ピストンと前1。第2パルプの 駆動に用いられる4つのカムを示している。

用1, 2回には、本輪等のIVボンプの金体的が示されている。 四に徐かれているように、IVボンブには、鉄道する製剤回路のよ うに、ボンブを完全に包む外面は含まれない。この外面は飲かれて あり、周囲を簡単にするために制御品路も示されていない。

第1回及び第2回に示されるポンプは、使い捨てポンプテェンル 10とハウジング12を含む。導入テニーブ14と終出テェーブ14は使い 接てポンプティンパ10の両方の皿間に接続される。導入テニーブ14

ッドを支持するカムへウジング28が設けられる。

本科別の実施例において、ディヤファム収容的 22 は、カムパタ シングにスプリングを介して収置される。それ故に、ファテ19 と止め 明材 20 がともに開放されたとき、ディヤフラム収容器 22 はカムハタシング23 から取り外される。後に評価に記載するように、上述の機 成によって、全銀のビストンとパルプ帯は、ディヤフラム収容器 22 の上部から完全に収外される。その無条、使い捨てポンプティンパ10 は、ポンプの送りナイクルにおけるビストンとパルプの位置にかかわらず、挿入され得るようになっている。

第2 個に示されるように、使い捨てポンプティンパ 10は、その下の国から下方に見出している 5 つのダイヤフラムティンパ 24。 26 及び 28 を有する。これらのティンパ 24。 26 は第 1 及び原 2 番目のポンプティンパであり、一方、ティンパ 28 は對出ティーブ 16 を通ってティンパ 10 から 免体が提出する時の 育圧に応じて動く 圧力検知のためのティンパである。

通常の使用だおいて、【V被は第1 ポンプティンパ(条款な円向 形状ダイヤフラムボンプティンパ)24 へ導入テューブ14 より供給さ れる。次いで、は 2 ポンプティンパ (円錐が秋ダイヤフラムボンプ ティンパ)26 に近られ、快知ティンパ 26及び終出ティーブ14 を立っ て、そこから患者へ供給される。

本発明の実用例において、第1点び渡2ポンプテャンパ24。26 は、 野出テューブ16を辿って乱出する I V 放の成れが基本的に服動する ことなく、正確にコントロールされた皮出本となるような状態の下で私動される。

グイヤフラム収容部22は、使い強てポンプティンパ10の下方化発

(四京されない)は【V食の野都に殺戮され、鈴出チェーブはは】 V似をポンプ(回示されない)から患者へ供給する。

本島側の実施例において、IVボンプは、第1投及び第2位に分されるように映方向に関かれるようは、最方向に置かれる方が良い。 最多の健き方においては、ボンブに導入するための導入チェーブ14 は下方に、ボンブから導き出すための辞出チェーブは上部に設けら れる。とのボンブの配置は、IV シェテムの最初の銀付け及び作扱 の間に、空気がライン内に普積されるのを防止するので、好ましい ものである。

IV 形像は、ボンブを無菌状態と維持することを要求する。それ 故に、使い捨てボンブティンペ 10 はただ 1 回の I V 使用 にのみ用い られ、そして捨てられる。とれに反して、ボンブハクツング12 は I V 液に直根に放れることはない。そして何度も使用される。

ポンプハウリングはは、第2例に示されるように、資用できる上 毎カパー18を含し、使い物でポンプティンパ10の非人と取外しがで きるようになっている。

枢章されたファナリナなわら側面カバーが閉じた位便にあるとき、ボンブは作動状態に保たれる。無2 歯に示されるように、ファナリを下方に引いた時に、上部カバー18 は、止め部材20を介して降かれるようになる。第2 歯に示されるように、ファナ20 は、その孔20 人が止めビン21 に係合するようになっている。

第1日及び第2回ド外されるようド、ポンプハウリングは上部 カパー10と共同して、使い抽でポンプディンパを収容し、保持する 牧日をするダイヤフラム収容部はを有する。ダイヤフラム収容部は の下方には、『マポンプのモータ、カム軸、パルプ及びピストンロ

出した円筒形状ダイヤフラムティンペ24。24。28を各々が収容するようにした、無1。 2 及び無3 シリング62。64 及び86を含む。無1 ビストン38 は、第1 ポンプティンペ24の容積を変え得るように、第1 シリング32 の中で動き得る。周辺に、第2 ピストン40は、第2 ポンティンペ26 の容積を変え得るように、第2 シリンダ34 の中で動き得る。第1、第2 ピストン88。40 の双方は、後述するように、キータで取動される。第1、第2 ピストン88。40 とは違って、第3 ピストン42 は、モータ では駆動されず、圧力快知ティンペ28 の中で、後休の圧力に応じて第3 シリンダ34の中で動くようになっている。

ボ1、第2パルブ44、46もまた、同様ドグイヤフラム収容前22の中に設けられる。第1パルブ44は深入テューブ14の知器とボ1ポンプテャンパ24の間に設けられる。第1パルブ44はマークで駆動される。そして、それが承上部にあるときに、皮い拍てポンプテャンパ10の導入テューブ14と、第1ポンプテャンパ24との間の生飲な飲分を運断する。また、それが最下側にあるときには、第1パルブ44は違入テューブ14から前1ポンプティンパ24への保体の変れを可認にする。

同様化して、第2ペルブ46 位無1 ポンプティンパ24と第2 ポンプティンパ24の間に設けられる。第2ペルブ46 位、同様にモータで駆動されるものであり、そして、それが乗上位にあるときは、第1 ポンプティンパ24と第2 ポンプティンパ24の間の使い捨てポンプティンパ10の条単な部分を運断する。また、それが乗下位にあるときは、第2 ペルブ44 位第1 ポンプティンパから第2 ポンプティンパ24への 現体の現れを可観にする。

第2歳だも示されるように、変列ピン48,50以各々が使い捨てが

1

ンプティンパ10の整列表52、54に挿入される。要列ビン48、50は曼 列形数。54と共に使い情でポンプティンパ10をポンプの9°ジング12 の中に迅速に、一方向のみを向くように挿入され持ることを保証する。下方に受出した円質が状ダイヤフラムティンパ24、24及び20はまた、量列部分を有する。それ故にポンプは曼州ビン48、50を設けなくとも確立でが可能である。

第2回の失敗内において、並列培の孔はは本葉的には丸孔であり、 孔54は長孔である。この何点によって、並列ピン48と型門孔52は使い権でポンプティンパ13の位置失めの指針となり、ピン50が孔私に 置かれるに先立って、孔52は亜州ピン46に位置失めされる。

本角男の他の重要な特徴は、IV駅中の気力の存在を検知する認力を有することである。気力はIV音楽を交けている患者には危険なものであり、そして核中の気力の存在を示す管理装置を備えることが必要である。第2回に示されるように、本角別は上部カバー18の下間に成かれる第1及び第2の電程54、50を含む。用子60と62が電程64、54を含む。用子60と62が電程64、54 に接続されるのは大力電音44 である。ボルト64 と66 a は、ドイヤフラム収容は22へ、大力電音44 である。ボルト64 と66 a は、ドイヤフラム収容は22へ、大力電電44 を値定し、共力電電44 への電気的連続を与える。

第1電幅56と共通電艦64の間のキャパシアンスと、第2電電64と 共通電極64との間のキャパシアンスとを削るととによって、使い他 てポンプ10を通過する気息の存在を検出できる。電気的回路(関示 せず)が使い捨てポンプテャンペ10の向い合う面に数けた共通電極 64と電極56,58の間の脚電車の違いを検出するために増于60,62, 66に接続される。1つの気度が原1電極56と共通電極64の間を通過 したときに、電気経路は不平衡となり、それにより警報があるされ

する。それ並に、リーフスプリング72の力に打ち暴つには、ほんの 小さい圧力が表求されるのである。

本品別のIVボンブの操作は、通常は次のようだ行われる。ビストンはが下方へ動くと、ビストン40 は上方へ動くようだ、ビストンはと40 は駆動される。同様だして、ビストンはが上方へ動くと、ビストン40 は下方へ動く。それと同時だ、パルブ44 と46 は、2 つのパルブのうち 1 つのパルブを存に閉じているように駆動される。ビストンはが下方へ行くとき、パルブ44 は下り、パルブ44 は上る。それとは遊だ、ビストンはが上方へ動くとき、パルブ44 はその是上位の位置にあり、パルブ46 はまで位だある。

説明の便宜のためれ、典盤的な返りサイタルは、ビストン間とバルブ44が最上位にあり、ビストン40とパルブ44が最下部にあるときに始まるものと仮定する。最初に、パルブ44を前じる。次に、パルブ44が属くために下方へ動く。ビストン30は、次いで下方へ動き出し、それにより第1ポンプティンパ24の容要を増加させる。ビストン40の下方への都動は、痛め部から導入チューブ14を辿り、熱いたパルブ44を通って、液体を施1ポンプティンパ24へ表引させる。

第 1 ポンプティンパ24が資杯になると簡単に、ピストン40は上万へ動き、それにより第 2 ティンパ26 の思想を放少させ、第 2 ティンパ26から輸出ティーブ16を成して、液体を直着へ送る。

ビストン33が最下位に達し、ビストン43が承上位に達した時代、 毎め替から取りチャンペ24への皮体の皮れを閉じるために、パメブ 44は上方へ参数される。乗2パルブ44は、次いで乗りチャンパ24か ら第2チャンパ25へ放体が流れ得るように、下方へ参数される。2 つのパルブが参加した変化、ビストン85は上方へ参数を開始し、そ

12.

80086.

本権利の好ましい実施例において、上部カバー18は、プレキング
フス(Piezigies) 中間様のアクリル機動のような、透明で光学
的なプラステック材料で作られる。上部カバー18が透明である故に、
医者はボンブを迫って流れている液体の中に気度が存在するか否か
を見ることができる。とのことは、レステムの利立てから最外しま
での間に、IV級点を急者につなぐに失立って、すべての空気がレステムから追い出されたことを、既者が確認しなければならないと
云うことから、犬掌なことである。本分明は、医者に最初の組立ての政策でもポンプ送りされる故体を眼で見ることを可能にする。

第2回比最も良く示されるように、クッチピン21の下方部にスイッケ68がある。上部カバー18が閉じられ、そして何面カバー19が閉じられた位置(第1億に示すように)にある時に、スイッテ68のアーム70 のカバー19の内面に係合し、それによりスイッテ66が閉じられる。 電気的回路(図示せず)はスイッテ66が閉じられているからを検知し、そして、それによりボンブが作為可感な検及にあるか否かを決定する。スイッテ66が閉じられている時にのな、ボンブは作動できる検測になる。これは、ダイヤフラム収容器22がカムハクシング28の上の作動位便に使かれていて、カバー18が確実に閉じられていない時にボンブの作動を妨止するものである。

リーフメブリング72 は、ダイヤフラム10のナャンネル74 ド小さい 圧力をかけるために用いられる。その辞景、ダイヤフラムの辞出等 に気圧が作用しても、ティンパ24。26、28 はつぶれない。その圧力 は、ダイヤフラムのティンネルの少しのひずみだ打ち舞つだけのも ので十分である。気圧ばティンネルが前じられていることを確実に

れにより用1チャンパ24の容徴を放少させ、同時に成2ピストン4Dは下ガへ曲を、毎2チャンパ24の容徴を増加させる。好ましい興趣例においては、成1チャンパ24の容徴の減少する事は、第2チャンパ24の容徴の増加する事よりも大きくなっている。その因果、第1チャンパから送られる複体のある部分は、特出チェーブ14を通ってストン8B、44の思野温度は、足体が第1チャンパ24から送られているときと、定体が第2チャンパ24から送り出されているときとで、排出チェーブ16を通って排出される量が発質上等しくなるように通定される。その需果、変質上級動のない促体の使れが、単に2つの返りチャンパと2つのパルブだけで生成される。

ビストン結が最上位へ達し、ピストン40が乗下位へ渡した時代、 扱りサイタルは終り、そして、次のサイタルが興味される。

送り作業中に 圧力検知ティンペ28の事機は、急者と特徴テムニブからの育圧によって変化する。第3のティンペの展彰に被するビストン42は、第3のティンペ28の中で、発体の圧力の変化に応じて上下動する。電気器点がピストン42に最終される。そして、(開発状態に応じた)接触の状態によって、育圧が設定集の1つ又はそれ以上の値を発すかどうかを指示する。各4の歌文値を組造すると響

ボンプの操作を行っている関中、電弧56、58と共通電弧64との関の調電車が依出される。6 L、1 個の気角がボンプティンペ10を返ると、電弧54と64、及び電弧68と64との間の調電車の差異によって、電気的に依旧される。

ボラム。5 B、 5 C及び 4 ~26 四には、使い分でポンプティンパ

特表期56-500093

の呼船が示される。第3点~80回は、平面、角面及び皮面照であり、第4~6回はポンプテャンパ 13の名×角る位置での断面回である。

本発明の残骸例において、使い物でポンプティンパ10 は、上部付 10 m と下部付10 m の 2 つの部付よりなる。これらの部付は、ヒート シール (無要用)が可能な意味なブラステッタ材料により作られる のが良い。1 つの母 ましい何において、上部付10 m と下事付10 m の 双方はビュール保障で解析されている。

器材 10 a の導入地は導入形分配 a であり、この内価は導入テェーブ14 の外径と投ば同じである。導入側配 a に勤厳する主席動的 a は、テーパ状にが成された部分84.a であり、それは、導入署配 a から主飛路 80 a へ、ゆるやかに負針して参行する部分を有する。部材 10 a の曲角部は掛出路 86 a であり、そして、テーパ状部分 84 a である。 掛出路 86 a は、排出テューブの外径と同じ内価を有する。テーパ状に変化する部分86 a は、正産路80 a から抑出部分84 a に向ってゆるやかに変化している。

使い捨てポンプティンパ10の下部分10 b は、同様な主義等 80 b と

の利益は、別々に成形した上部分と下部分10。と10 b を一緒にしょうとするときに、別の方法を用いた時に起るいかなる何期も避ける ことができると思うことである。

これとは別に、上部分10 a と下部分10 b を別々に実空成形することも行われる。この場合において、多くの凹所を有する調製が、同じ部材(10 a や 10 b のような)を多く含むモールド・ブラステック類の生態のために用いられる。チューブ14 と 16 は、次に所定の位置に置かれる。そして、同数の他の部材を有するシートが、最初のシートおよびテェーブの上に置かれ、次いで部材 10 a , 10 b は共にヒートシールされる。それのポンプティンパは、その後で、パンチや打ち抜き形式のカッターにより1 値ずつ切断される。それと同時に、位置決め用の孔 52 と 54 は、所属の大きさのものが知礼される。このようにして、多数の使い物ではペンプティンパ10が同時に製造される。

源了~13回には、ボンブハウジング12の種々の部分を、別々の 角度から見たものを示す。第7回は、使い存てポンプティンバ10が 弾入され、上部カベー18が閉じられて作動状態に使かれたボンブハ ウジング12を示す断面図である。ボンブは、近りサイクルの始まる 状態で示されている。

用? 即に示されるように、ダイヤフラム収容が22は、カムハウツンダ28上に収置される。そして、その即村は、デルリン (Delris)のような位態重対共で作られるか、あるいはパルプキピストンロッドの抵抗を被するために用いられるリュアペアリングを有する人員 目制度のような材料により作られる、カムハウジング28は、その基感分で取付担対に接続される。

カムハクジング28にはモータ94が支持される。そのモータはステ

年入暦 82 b 、アーバ 軟部分84 b 。 辨出部 84 b とアーベ 軟部分88 b を有する。 同様に、下部分 10 b に形成され、下方に突出しているのは、 果軟な円筒形状の第 1 及び第 2 のドイヤフラムボンブティンパ24。 26と圧力検知ティンパ 28である。

上部分10 a は、リーフェブリング72 ドより前じられるぐらいの魚 軟性が必要である。下部分10 b は、ティンパ24, 26, 20 の動作を許 すぐらいの乗載性が必要である。とれど加えて、ペルプ44 (第 2 間 に示す)が、ケーベ状部分84 b と 第 1 のポンプティンパ24 との間の 主発器 80 b とつぶすことができ、またペルプ46 が、第 1 及び第 2 の ポンプティンパ24, 26 の間の主義路80 b の係分を同様につぶすこと ができるぐらい十分な乗載性を有する必要がある。

先に述べたように上部分と下部分10m, 10 b はヒートシールにより容易に密封できるようなブラステック材である。部材10m と10 b は成形時か、その次の工程でヒートシールされる。部材10m と10 b の合わさる部分の長値は、低い融減の動質であり、それによってヒートシール工程を容易にできるようにする。等入テェーブ14と舞出テェーブ14は適男な材料で作られるのが確ましく、これらは上部分と下部分10 m。10 b のヒートシールで作られる。

ドートシールは、上部分と下部分10 a と10 b 及びテューブ(4), 14 主要終する1 つの基層手段であるが、その他の重要手段として無管 反接着、高月数(に1)治療、溶剤による接着、あるいはその他の接 着手段を用いることができる。

1 つの実務例において、使い恰てポンプティンパ10はプロー 底形で作うれる。その場合には、上部分10 a と下部分10 b はテューブ14。 16と共に成形工程において、共化ヒートシャルをれる。プロー 成形・

ァブマークが選ましい。もちろん、他のペーク数も使用し得るが、ステァブモークは、併化マイクロコンドュークによる制御回路のようなプリクル回路によりコントロールされるのに適していて、そのプリクル性によりおましい。

モータP4 はカムシャフト96 を鑑加する。カムシャフト96 Kは、 4 他のカム98, 100, 102及び104 が設けられる。カム98 は、ロッド108 を介してパルグ44 を影加する。とのロッドの下海はカム98 の上に係合しており、カムハウジング90のシャフト109 を通って落びている。パルブ44は、ポンブハウジング12の中のポンプティンパ10の角入を容易にするように外性的に収着される。

カム 100 は、カムハウシング90の中を通るシャフト 111 の中を基びているロッド 110 を介して、ビストン80 を駆動する。ロッド 110 の下知節はカム 100 の上に係合し、この上類はビストン86のアグッテメントを取付けるようにねじが切られている。ロッド 110 とビストン86 の取付資係は、カム 100 からビストン86 の上機節までの有効及さを調節できるようになっていて、それにより最適な公差に対する要求を最和している。

パルプ46はロッド114 を介してカム 102 Kより厳助される。そのロッド114 は、カム 102 の被固に係合する丸く形成された下降弱を有し、カムハウ リング90 の中の シャフト115 を成っているものである。パルプ44はまた、ポンプハウリングはの中でポンプティンパ10 の顕示を容易にするために弾性的に義者される。

カム104 は、カムハウジング90内のシャフト117 を通っているロッド114 を介してピストン40 を暴動する。ロッド114 の下強器はカム104の表質に係合す ひように丸く形成されていて、ロッド114の

特殊456-500093

上角部がピストン40に袋焼きれるようになっている。

4本のアッド188、110、114 及び174の名々のものは、ロッドの下海保付近に小さいスプリング108 a、110 a、114 a 及び116 a を有する。これらのスプリングは比較的等いばれであるが、名々のカムにロッドが常に要するようにするために用いられる。この構成は、ポンプが彼に置かれるのでなく、無に置かれた時(すなわち、ロッド108、110 a、114 a 及び114 a は、できるだけ耐く作られる。このために、ピストンとパルプの駆動時において、スプリングの力に対抗するのに、中宮に小さいエネルギを受するのみでよいようになっている。

ピストン科、40とパルブ44、46の風影システムは重要な長所を有する。モータ94はシャフト96を一方向にのみ駆動する。風動モータの逆の回転は、所領の送り動作のためには要求されない。それに加えて、使い物でポレプティンパ10のティンパ24。25は円倍がのダイヤフラム型のティンパであり、ロッドとカユライダ及びシリンがは、 はのための許等公益を減少させる。これは製造リストを下げることができると共に、一方では、近り出し刺令の必要な特別を選成させる。

第7回の駆動シャフト96には、エンコーダホイール 118が接続される。これはその周辺部の近くに原定の開稿をもって誰を有するような、普通に用いられるエンコーダホイールである。エンコーダモンサーファセンブリ 120 は、カムハタジング90の裏面に設けられ、そして、エンコーダホイール 118 の罪を検知するように位置づけられる。エンコーダアァセンブリ 120 は、エンコーダホイール 118 の

別に配利される。カムとエンコーダホイールは、それからカムシャフト%の所定の位便に、止めねじ(図示せず)により図書される。 この配列は、シャフト96が神流され、カムとエンコーダホイールが 固定されることにより先下される。

明 7 間には、また、背圧検知アッセンブリが示されている。これは、ピストン42 と シリング 86及び使い捨て ポンプティンペ10 の圧力 快知アッンペ28 とからなるものである。 第 7 間に示されるように、 ピストン42 は、カムヘク ジング 90の中のシャフト 122 を 迫って延び ている。ピストン42 の広部には、スプリング 124 の上韓都を受ける 地子 124 が配合される。スプリング 124 の他類形は、中間 68 村 128 の上朝に係合する。間に見られるように、圧力検知ティンペ28の中 の機体の圧力は、スプリング 124 により上方に付象されているピストン422を下方へ押し下げるように働く。

関10回に明示されるように、第子124の狂長郎は接触アーム180である。第1及び第2圧カコンメタト182 と 184 は、カムヘクツング90の新聞部分で、上下方内の2つの位置に置かれる。この配置において、スプリング126 はピストン42 に十分な圧力を与え、それにより、接触アーム180 は上部コンメタト182 の下部に知難的及び電気的要似を行う。接触アーム180 への電気的要似は、第子124 に接続される電線(図示せず)によりなされ、コンメタト182への電気的接続は、コンメタト182 とわじ186 の間に接続する電線(図示せず)によりなされる。

ティンペ28内の圧力が、スプリング126の件性力に打ち即つに十 分でなく、表版アーム180とロンググト182を厳している間は、育 圧は許容限度以内にある。育圧検知ティンパ28からの遺体が、『V 一方の質問に良かれる元禄(四宗セザ)を有し、他質器には光センヤ(四宗セザ)を飲けている。ホイール118 のスロットが彼切るたびに、光が元禄から光センサへと通過でき、エンコーダア・センブリ 120 は、エンコーダホイール 118 の限の存在を示す電気パルスを 発生する。

第8回、第9回にはエンコーダファセンブリ 120 の評価を示している。第8. 9回に示されるように、エンコーダア・センブリ 120 は、フラング 121 に設けられ、カムハウジング24 の表面にねじ止めされている。

エンフーダホイール118とエンコーダア・センブリ120の目的は、カムシャフト96が回転していることを重調に示すことにある。本物別の実施例において、制御回路(商泉セザ)は、エンコーダセンヤ120の出力を敷装する。もし、エンフーダセンサ120の出力の成化が所定の時間々隔で発生しないときは、春葉が鳴り、ボンブ作用を止める。との検知は、シャフト96が回転しているか否か、さらにはボンブがその作用を行っているかを重要に表示しているのである。エンコーダホイール118とエンコーダセンナファセンブリ120の使用は、この事故の状態を示すために用いられるのである。

第7個 に示されるように、カム 96。100、102 及び 104 の合本は、 豊利孔98 a。 100 a。 102 a 及び 104 a セ 市している。同様にエンコーダルイール 118 は 豊利孔 118 a セ 市 する。カム ハク ジング28 に は 豊利孔28 a が 設けてある。 との孔28 a は、 豊利孔78 a。 100 a。 102 a。 104 a 及び 118 a セ 油して、カムの最初の整合を行うため に用いられるものである。孔28 a セ 油し、 合木の孔 セ ピン ( 簡分せ ず ) で辞過するととにより、すべてのカムがポンプの最初の組立状

針に無数するチェーブ 16ド 直接 に使れている間に、チャンパ28の圧力は患者への送り込み圧力に直接に関係する。もし、実際の圧力(これはスプリング 126、取りつけ身材 128 の位置及びコンタクト152 により失まるものである)が超過し、それによってピストン42が下方へ動き、緩強アーム180 とコンククト182 が難されると、環気的装盤は関係され、要単が執る。

本発明の実施例において、就 2 の下部コンテクト 154 は、上部コンタタト 132 の下方に設けられる。圧力がより高くなり、就 2 の設定圧に適した時に、診療 7 ーム 150 は下部コンタタト 184 の上層部に保合する。とれば電気的に快知され、第 2 の高い圧力を示す第 2 の骨根を発する。ねじ 188 の 1 つと下部コンタタト 184 の間には、電路(回示せず)が表現される。電気的制質団路(西示せず)は、オペレータが、いずれ(高い側又は低い側)の圧力の展界が参考を作動させるかを選択するととを可能にする。

第11回はカムヘゥジング23の年面関であり、第12回はコンタクト152の許温度である。この2つの関節は本発明の育圧依知機能を示している。第11回に尽すように、カムハクジング25は接触アーム130が動く扱いスタット140を有している。

第12回はコンタクト182の正面地であり、会員間の決方形の観体が2つの長孔142と144を有している。長孔142と144は、複体182の最方向の調節が可能なようになっているもので、それにより複体182と接触フェム180の接触を無缺するための圧力の調節ができるようになっている。下部コンタクト184は同様に、その位置の調節をできるようにする長孔を有している。

本発明の背圧検知機構は、安部で単純な構成で、信観性を有する。

特表唱56-500093

とれば春報が鳴るようにした2つの圧力範囲を関単できるようにしている。それ故に、本角明は春報が鳴る背圧の相関を選択でき、透析を受けている患者は、ポンプの供給し得る最大の背圧力を受けるととはないのである。ポンプの最大の背圧が、特定の患者又は無量の安全の膜界を超えるととが時々あったが故に、この点は旧来のポンプから引き扱いてある問題である。

ピストン、スプリング、コンタクトアームやコンタクトが国示の 実施では使用されたが、背圧に位存するティンペ28分割をも快知す る句の手食も、関係に用いられる。何えば、半導体やワイヤストレ ングージが、ピストン42に置き換えて、圧力を検知するために用い られる。しかしながら、国示される配値が安値で、簡単で、信頼性 があり、調修の容易性において使っている。

第11回はカムハクジング90の平面図であり、また、カムハクジング28の各人の第日の月間に設けた#150が示されている。これらの解は、使い他でポンプティンペ10から何かの連由で用れ出したりする世体を集め、ハクジング28のシャフトと各ロッドの間の援助解分に退体が入り込むことを辞止する。

第11回及び高15甲には、スイッチのとスイッチアー470がより幹額に示される。スイッチアー470は、ポンプの金銀品が報告されたときに毎回カパー19の内側回に係合する。これはスイッチ級が閉じられた時に作動し、ポンプが作動状態にあることを示す。スイッチ級はカムハウジンダ28に結合されたフランジ 882に取りつけられる。

終14回はダイヤフラム収容部 22の平面面である。第2回と共化、 第14回には、便い拾てポンプティンパ10の中にある気傷を検出す

ことはない。これと同様に、パルブ44 b46 は使い特でティンパの中に気泡を生成することのないように作動される。

本発明の突角例において、ポンプ機能のすべては、導入形が辞出 部よりは低い位置にあるように配置される。その結果、気度は使い 捨てチャンパロの中の如何なる位度にも適っことなく、ポンプを通 越して放出するのは自然なことである。そして、それは患者に登使 される前に、テャンパからすべての気度が除去される必要があると 云う、このシステムの最初のパーツ(parge)に難しては、特に重 要なことである。

第14因及び第15回には、ダイヤフラム収容を22がカムハウジング28に労性的に収りつけられているのが示されている。 通常の操作において、ダイヤフラム収容がの下位と、カムハウジングの上面とは約12%(Q.0.5インア)の関係があけられる。 ダイヤフラム収容が22は、3 本のねじ1.84 によってカムハウジング28に位度外のされて取りつけられる。 このねじはダイヤフラム収容が22 セ下方に貫通して、カムハウジング28にねじ込まれている。 湖15回に呼配に示されているように、スプリング1.58 が、ねじ1.84の84の軸を置けようにして、ダイヤフラム収容が22とカムハウジング24の凹所160と162の84に保管される。 通常のダンプの操作において、スプリング1.58 は圧縮状態で候着されており、カムハウジング28とダイヤフラム収容が22を取すように付置されている。

何面カバー 19が解放され、下方へ声音され、クッテのがピン21から外されて上方に引かれると、ハブリング158 は、ねじ 184 の上部 184 a がどイヤフラム収容部22 の穴の足に係合するまで、どイヤフラム収容部22セカムハウジング28から上にあげるように付勢する。

るために用いられる気を検知部分が示される。との気を検知部分は 上部カメー18の下面に設けられる割1及び第2の電弧56,58よりな る。編束部対60及び62は第1,2の電弧56,58の各々と電気的に設 触する。

共通電腦64は、ダイヤフラム収容が22の上面に設けられ、ねじ64と66点により保持される。共通電腦64のかは、解1の電腦56又は第2の電優間の中よりは大きいもので、電腦64は第1,2の電腦56,50と直接に対向するように取りつけられる。チェーブ14は、第1,2の電腦のストリップ54,50と共通電腦44の間に置かれる。ターセナル60,62及び66に要提される電気回路(図示せず)は、第1の電腦54と共通電腦44により作られる第1のキャパンタと、第2の電腦56と共通電腦44により作られる第2のキャパンタの間の設置率の強を見つけ出ず。1個の気息が第1のキャパンタに副體すると、電気回路は不平衡状態となり、気急の存在を設示する。この不平衡状態は音報の作用用としても用いられる。

図面に示される気息被知器は、簡単で、序書にポンプに組み込める安部なものである。気息を検知するためには、旧来の1 V ポンプにおいて用いられていたような、元単的技術は要求されない。 それ故に、元學的方法において発生した他々の問題は避けられるのである。

IVンステムの中での空気の存在は回走されなければならない。 本務男のポンプは、使い値でポンプティンペロの中に気息が置ることを対止するように作られる。円筒形のティンペ24,24及び28のの本が配列されており、それにより気息は常に上方に逃げるようになっている。それ故に、これらのティシパの中に、気息が書表される

ダイヤフラム収容器 22のカムハウジング28 に対する通切な配置は、 ダイヤフラム収容器 22とカエハワジング28 の駅方に対する使い捨て ポンプティンペ 10の配置と向便に変列ピン48。 50 によってなされる。 第1 4 型に示されるように、ピン48。50 は、ダイヤフラム収容器 22 の表面からこの及材22の中を辿って、カムハウジング25 の中に設け られたシィフト 164。 167 の中へ貫通される。

前減した誰の、ダイヤフラム収容器 22は、カムハッシングド封して昇性的に支持される。それにより、彼い捨てポンプティンパ10の 挿入、取り外しに取して、すべてのピストンやパルブは、ダイヤフ ラム収容部 22の上部景面の所定の場所に収納される。それで、使い 作でポンプティンパ10は、ポンプがそのサイタルのどの位置で停止 されていても、ピストンやパルブに影響を受けることなく所定の位 歴に載かれる。前間に示されるように、上標カペー時は、ダイヤフ ラム収容部 22にピン21とラッチ20により取りつけられる。

上級カパー18とダイヤフラム収容部22は、カムハクジング23 に、 前部カパー19を介して取付けられている。カパー19は、カムハクジング23に、その一切回が義者により取付けられている。故能カパー 19は、折れ食り(フラップ)第194とハンドル毎195を有する。折れ食り毎194は、ラッチ20の上級間に引っかけられ、ポンプの個々の部分をそれぞれ所質の作剤状態に保持する。

質問カバー19が、上部カバー18から離れて下力に耐動したとき、 上部カバー18とダイヤフラム収券等221は低もK上方にはね上がるの ではない。むしろ、上部カバー18が少し関かれた優に、これらの等 材はカムハウジンダ28から少し離れるだけである。第17,18及 び19回には、本場明の条有ながンプの止め傷材と教育部分を示し

特表明56-500093

ている。第17回はボンブハウジング12の应答問、第18回は平形四、第17回は正面回である。第17回、第18回及び第10回、第15回に毎分的に示されるように、カムハウジング24の後等側面には、上等カバー18の後部で被ばね状の上の係材及びカム作用機構を行う背面被算材170。172が設けられる。部材170は上の部材170。とカム作用解析172 b をもつ。同様に、金属部材172は止め等材172。とカム作用部材172 b をもつ。解析172 i はカムハウジング23 の後移倒割にねじ174 で取りつけられ、部材172 b また、カムハウジング23 の後移倒割にねじ174 で取りつけられる。

ポンプが思じられて後作状態にある時に、止め部は170 a と 172 a は上部カバー 18の数部の両胎にあるくばみ 178 と 180 の産館に係合する。止め部は 170 a と 172 a は、止め部は 19と共にスプリング 186 によってダイヤフラム収容部22 とカムへクツンプ28が所定の開稿、約 1 2 光(0.05 インテ)より も弱かないように保持している。

前 1 7 回に示されるように、上部カペー18とダイヤンラム収容部22は、その後の間で兼告182 により互いに報文される。カペー18 が開かれ始めると、カペー18 は無告182 により支持される。カム部分170 b と172 b はカペー18 の後部側面に対抗して、事分170 と172 の上海等をカペー18 の後部側面とダイヤフラム収容器22とから押しはなすように作用する。

カバー18が十分に関かれたときに、銀材 170 m と 178 m によるカム作用は、上部カバー 18のくばみ部分 178 及び 180 との係合を解くように、止め物材 170 m と 172 m を最終的に動かす。質面カバー17が開いた位置に置かれると、くばみ 178 と 180 との係合を解かれた 都材 170 m と 172 m の動きは、ボイヤフラム収容等22と上部カバー

面根)+ 9.666 (ル×好× (ポンプテャンパとピストンの各内機関の新国根)で計算される値に等しい。

20°だけ回転したとき、パルブ44は閉じたままで、ピストン品は 計止しており、カム102が最大学を部分にあるために、パルブ46は 閉じたままである。ピストン40は1°の間転につき 0.6661ルの比率 で上方へ動き続ける。

40°の四転で、パルブ44 は、カム95が東小半長の位置に来るため ド開かれる。との点では、ピストン科はまだ砂止しており、カム 104 は、ピストン40 を1°の回転につき Q6 66 t ルの比率で動かして いる。

V= L714 (ル× (第1 ティンパ24 の横断回横) + L714× メ× (ポンプティンパとピストンの各角最高の断回機) パルプ46 はまだ話じられており、ピストン40 は、回転角度1\*値に 0.4666 ( ルの車で上来する。

180°の回転で、パルブ44 江まだ明いており、カム100 江東小学 在区域のある 40°区間(180°~220°)にかかる。それ故に、ビ ストン語は、東下部にあって労止する。カム104 が回転角度1°号に 0.666 (1 ルの明合で学様と増加させる間、パルブ44 江まだ前じられ ている。

200°の何似で、カム物はその意大学長になり、その助果、パルブ44はその意上単位世にあり、導入チェーブ14からの世体の従れを

18とが、メブリング180 の力により上方へ動かされることを可能に する。

いったん、ダイヤフラム収售部22とカムハウジング23が分配をれると、カバー18 は、使い捨てがンプティンパ10の取外しと交換を作すようだ更に関かれるようになる。傾斜切込部 184 と 186 は、 金属部材 170 と 172 わの干渉を受けることなく、カバー18を更に関かせる。

第1 5。1 8 及び1 9 恩 化示されるよう化、前カバー19 は、カムハウジング28 化前部取付サブロック 198 と 190 により進始されている。乗者 192 と 194 の下の部分は、前部取付プロック 188 と 190 の下場にねじ 196 により取付けられる。乗者 192 と 194 の上の部分は、前カバー 19の下点器にポルト 198 により取付けられる。 ねじ 200 は、前等取付ブロック 188 と 190 セカムハクジングの前間に結合する。

# 2 0 回 K は、カム98、100、102 及び 104 の実施何が示される。 これちのカムはマータ94 の方から見たものが示される。 # 1 3 回 K 示されるようK カム98、100、102 及び104 は時計方向に回転する。

基準点である0°の点(何夫だ、左りサイクルの両給点)では、カム 99が最大の単番原分であるために、ペルブ44に閉じられる。カム 100 は皮質最大悪理分の始まる位置にあり、それにより、ピストン 56は最高位置に普止される。カム 102 は最小単晶無分にあり、それにより、パルブ46は関かれる。カム 104 は、質報方で作に 0.6 6.6 をル ( 1 1 ルー 1/1000 インテ ) の割合でその半径が増加し、それにより、ピストン40 はカムの関数1°年に 0.6 6.6 も セルブつ上方へ動く。

この後作の設理において、各国収合1° 年に近られる彼休の金は、 0.666 4 トン【 京 2 ボンブラッンパ 2.6 (及び第 2 シリンタ 3.4) の研

助じる。

カム 100 は定常最小半低区間内にあり、ビストン時は虚下部の位置に含まる。パルブ46 は最上位々度にあり、第 1 ティンパ24から第 2 ティンパ26への液体の流れを閉じている。カム 104 の半低は、回転角度1\*毎に 0.6 6 6 4 トの比率で増加し続け、ビストン40 はその比率で上方に動き続ける。

220°の回転で、パルブ44 はその上方の前止位置に含まり、ビストン88 は最下位々間に含まる。カム 102 はその時に最小半径位置に適し、それにより、パルブ46は最下位々間で開いた位置にある。カム 104 は 220°に回転した位置で最大半径に過する。

220°~560°の回転で、ペルブ44に乗上部(別止)の位置にある。カル100 は、四転角度1°切に1.714 くルの比率で半番を増し、それ故にピストン結はその比率で上方へ耐く。パルブ46 はその最下部(例)位置にあり、それによって解 1 ティンペ24から麻 2 ティンパ 24へ 液体が 免れ得るようにする。カム104 は、その回転角度1°切に 1048さルの比率で単独を増加し、それ故に、ピスミン40 はその比率で下方へ勝く。

国気角度1\*年化齢出テューブ14 を扱って抑出される液体の登は、
第1 ティンパ24と第2 ティンパ24 の間の容器の変化の差と向じである。実施例において、原1。第2 ティンパ24と24 は例一の断菌機を 者し、そして、容表の進典は、第1 ティンパ24の音般が、酸転角度 1\*年に1714 くみの割合で減少し、一方、回転角度1\*低に1048 ま みの割合で、第2 ティンパ24 の容表が増加すると云う点にある。そ れ 飲り出される液体の容貌は、その回転角度1\*3 り、次のよ うに表わされる。

特表联56-500093

(1714ミルー1048ミル)×(シリング88又は40の附面限) +(1714ミルー1048ミル)×メメ(ポンプティンパとピストンの各内機関の新活像)

との気は、明らかなように、次のように書き置される。

その結果、ポンプ港りされる金は、第2のビストンが下方へ下っ ているときにも一定会に保たれる。これは、第1ティンペ24から圧 売される金が、第2ティンペ24の受け入れる金を煮え、この金が必 家とされる一定の環境と何じ金であるという理由による。

カム98、100 、102 および104 が 360°(または 0°)まで函転すると、次のサイタルが始まる。以上のことから、一定の世出量が、単に2つのパルプと2つのツリングによってもたらされることがわかる。ポンプ伊用を行うために、キーメ94にはいかなる遊転兼作も要求されない。

放出した特定の具体例では、第1と第2のチャンペ24,26の新面 数は周一である。とれば超過する数に強々の利点を有する。特に、 第1ピストン58と第2ピストン40が同一サイズであれば、これらは 交換可能である。しかしながら、これには異る新面側のチャンパの 使用も可能である。排出チェーブ16から促出する事がピストンの動 きの方的の如何にかかわらず一定であるためには、第1及び第2ピ ストン58,40の駆動の特定の比率は、もちろん、第1。第2チャンペ24,24の新面機に関係する。

本発明のポンプにおいて、併出される保体の量は、ほど完全に、 カム 100 、 104 とピストン88、40 の寸弦に関係する。前配発体の量

ンパ24。 24と用来部のパルプを用い、これによって使い物でポンプテャンパ中で液体の洗れを単にはさみ取るだけであるから、 その可量部分間にシールの対を有していない。 可動部分の前にシール部分を設けることを要求されないために、 ポンプは血液細胞を放棄することになく、全血管を処理するために用いられる。

- 使い捨てボンブティンパは、有効な細菌のパリナを含まている。 ティンパ 10は使い捨てであり、ただ1回のI▼治療にだけ用いられる。使い捨てポンプティンパ10の佐コストの放に、IV治療のコストが最重(ノカニズム)のコストにより制品されることはない。
- 5 ポンプハウジング12と使い捨てポンプティンパ10の裏当許多度は、ポンプの符及にほとんど影響を与えない。その資金、低コストの使い捨てポンプティンパの製造が可能となる。
- 4 パルブ44、46 ドよってもたらされる効果パルブ機能は、ボンブ機能に関する個界的なタイイングを受求しない。パルブ44 と46 の操作は比較的低速で行われ、そして、パルブ44 と46 が週期の動作をするのに十分な時間がとれるように、ピストン88、40 の操作と調和して働くのである。
- 2 ポンプは、2つのパルプを用いるのみで、発度的に見言な挑れを持ることができる。それ故に、本格別においては、ハードゥェア(美量)のコストを下げて、ポンプの効率を上げることができる。
- 8. 1つの服務政務でピストン50と40。パルブ44と46を服務する。 とれに加えて、服務機器は2つのピストンと2つのパルブの所譲 の動作を得るために逆回転することを表しない。このととは、4

は、高 1 および前 2 のティンパ24。26 の厚さには、ほとんど依存しない。多くの進用例において、ティンパ24と26 の盤の厚さの影響は 全く無視し得るものである。

パルブ44と4がその位置を変える点は、一方が弱く質に色力が閉じる限りは、重要ではないこと、およびすべてのベルブは、カム150が一足の中母位置をとる間に、その位置が変ることも丁祭されるであるう。

本別別の重要な利点は、すべてのパルプとピストンの動作が、ただ1 本のカム種別によりなされることである。パルプは、電気的な 被助鉄度やスプリングで付券されることなく、カム98。102 の多状 により、注意的に作品する。

本角側のボンブはフェイルセイフ(fall safe) 機能を有する。 第20日代示されるように、送り行動のすべてにわたって、少くとも1つのペルプは常に削じられている。とれにより、最力級の放降 で、不住意による削減、その他の原因によりポンプが停止した時の サイホン残象の危険がない。

本角明のポンプは、従来のIVポンプをしのぐみのような重要な 利点を有する。

- 1 本見明のIVがンプは小型で、距離であり、信頼性が高く、モ して製造及び使用に無して統併的である。
- 2 使い捨てボンプティンパ10は非常に低コストな酵品である。後 に詳細に述べるように、使い捨てボンプティンパ10はプラスティ りで作られる。使い捨てティンパ10は、内部にパルプなどを有し ていないので、使い捨てティンパ10のコストは使い。
- 3. 使い値でポンプデャンペ19は、円貨がメイヤフラムポンプテャ

ンプの複雑さを大傷に彼少し、しかも動作の景観性を高める。

- 9. ダンブは、自動型中禁動型のダンブのような、男性体の長伸を 要しない。男性体の昆伸の効果としての、住入器収への空気の係 入する可能性は、それ故に無視される。
- 10. 本角明のボンブは、斧性体や、バネによる行弊(摩藤に行ち勝つためのものを除く)、フリタションシールに対抗してボンブ作用を行わない。それ故にボンブ送りのために使するエネルギを有効に使い得る。
- 11. 本発明のボンブは、動力又は電船の情能、不注意による開鎖、 又は他の場由によりボンブが停止した場合に、自動的にパイアス ・オフとし得る。これは、ボンブが送りテイタルのどの位置にあっても、2つのバルブ44、46のりちの1つが常に閉じているためである。

1 つのパルブは、他のパルブが閉じた要にのみ聞くようになっている。これは、フェイルセイフを可能にし、そして、ポンプが存止した時のサイホン作用を防止する。

12. ボンブは、低コストで簡単な構成で、予め設定した値の背圧が 増加した場合の、核知能量及び警報機能を有する。圧力検加ティ ンパ26とピストンはは、警備のトリガとなる1つ叉は複数の背圧 展界値を測定するための、簡単で、しかも効率的な方法を提供する。

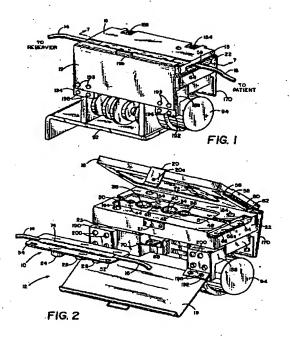
それ故に、本発明のポンプにおける背圧の風界値は、ポンプが 供着できる最大の背圧よりも小さく過度される。とれば、遠折や 他の限奪の単名に対する安全性を向上させる。

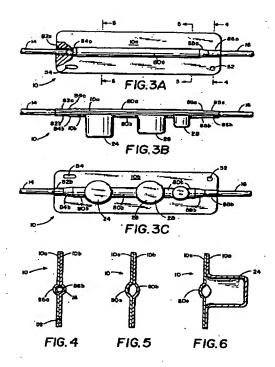
13. 本発明は、信単で、効果的な気施防止システムを備える。空気

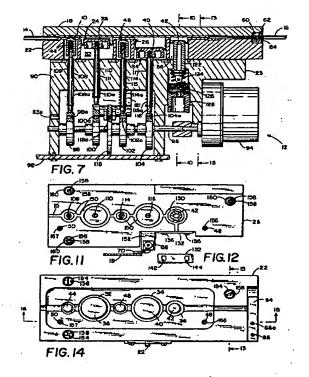
3 1

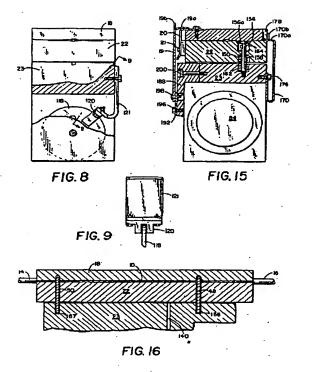
と礼作の間の間電本の変化は、異体中の空気の仮知のための低コストで、何早で、しかも効果的な手段である。 参報は、 ポンプリ の空気の存在を展者に知らせるものである。

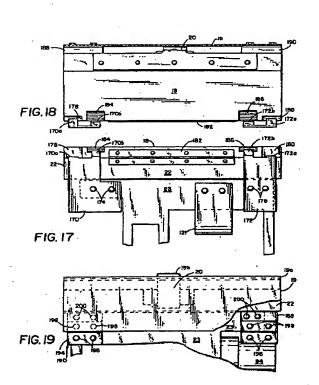
本用明は、好選な実施例と共に示されているが、品別の技术息 形がよび等外数求の範囲を変更しない識りにおいて、一部分又は 形式を変え得ることは理論されるであろう。例とば、『Y 治療の 適用は本発明の乗も変更な適用例であるが、他のボンブの必要無 作らまた本角別のポンプによって簡単されるであろう。

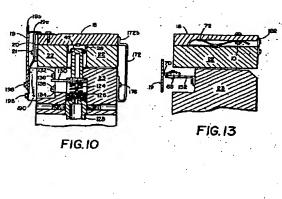












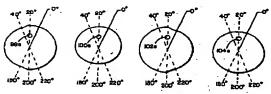


FIG. 20



#### 弁許技术の範囲

5 ポンプの導入口: ポンプの装出口:

# 1 及び解 2 シリングセモの中に有するボンブハッシングラ

無1 ンリング、無1 シリングの中で可能な終1 ピストン、高1 シリングと第1 ピストンの時の成1の表象な円質数グイヤフラム 予収、無1 の導入口および第1 の特出口を含み、無1 シリングの 中の用1 ピストンの位置に応じて容板の乗り得る無1 のポンプチャンパ:

第2 シリング、第2 シリングの中で可動な第2 ビストン、第2 シリングと第2 ビストンの間の第2 の条板な円筒状タイヤフラム 手震、第1 の特出口に表現された第2 の場入口、及び、ポンプ排出口に表現された第2 の特出口を含み、第2 シリングの中の第2 ビストンの位置に応じて容赦の使り得る第2 のポンプティンパに

ポンプの導入口と無1の導入口との間で説体の使れをコントロールするための、ポンプックシングに支えられた第1のパルツチを:

# 1 の神出口と前 2 の導入口との間で定体の扱れをコントロールするための、ポンプハウゼングに支えられた第 2 のペルプ学校

無 1 シリング内で終 1 ピストンを、また終 2 シリング内で展 2 ビストンを曲かすためのそれぞれの単数手収 ( 点び

第1及び無2ペルプ手段のうちの1つが常に前じている機に、 第1及び無2のペルプ手段セコントロールするためのペルプロントェール手段。

間で、我体の使れセコントロールするための第1パルプ手数: 第1の条数な円筒状ダイヤフラムポンプティンパと、第2の条 数な円筒状ダイヤフラムポンプティンパとの間で使体の使れなコ ントロールするための第2パルプ手数(及び

第1及び第2の余数な円筒数ダイヤフラムポンプティンパの事 数を変化させるために、第1 シリンダと第1 ビストンの相対的な 動き及び第2 シリンダと第2 ビストンの相対的な参きを起させる ための製動手数:

より研究されるポンプ。

- 5. 使い液でポンプティンパが、導入口と高1の乗款な円筒数ダイヤフラムポンプティンパとを接続する周1の乗款な場合を有し、また高1の乗款な円筒数ダイヤフラムポンプティンパと高2の乗款な円筒数ダイヤフラムポンプティンパとを接続する第2の乗款な振分を有し、第1及び居2パルプテ設は、第1及び居2の乗款な振分を制御可能に務めつけることにより、洗件の流れをコントロールするようにしたタレーム4に記載のポンプ。
- 4 単数手段は、第1の未数な円筒状ダイヤフラムポンプテャンパ の形状が増加する時代、第2の未数な円筒状ダイヤフラムポンプ テャンパの容視が減少し、また第1の未数な円筒状ダイヤフラム ポンプティンパの容板が減少する時代、第2の条数な円筒状ダイ ヤフラムポンプティンパの容板が増加するように、第1 ツリンダ と第1 ピストンの相対的な曲を及び第2 シリンダと第2 ピストン の相対的な曲をを行わせて第1パルプ手段は、第1の条数な円筒 状ダイヤフラムポンプティンパの複数が増加する時に、第1の条 数な円筒状ダイヤフラムポンプティンパへの異体の嵌入を可能に

を値えてなる容赦提往入ポンプ。

- 2 献助手致は、第1チャンパの答例が増加する時に第2チャンパの容易が減少し、また第1チャンパの需要が減少する時に第2チャンパの需要が減少する時に第2チャンの事務が増加するように、第1ゼストンと第2ビストンを助作させるようにし、パルプコントロール手致に、第1ポンプテャンパの中へ第1パルプチ収をして及体の度入を可認にし、35分に、パルプコントロール手取は、第1チャンパの事務が減少し、第2チャンパの事務が増加する時に、第1チャンパから第2チャンパへ、第2パルプチ取をして及体の使入を可認にするように得点されたタレーム1に記載の参数競圧人パンプ。
- 3 第1及び第2の条款なダイヤフラム手級と、ボンブ導入口と、ボンブ等的口とで完全な使い指でボンブティンパが考慮されるタントム1又は2比配数の容器屋匠入ボンブ。
- 4 年入口、鉄出口、及び44入口と鉄出口の間に設建された第1及 び第2の乗取な円筒が状のボンプティンパを有する使い強でボン プチィンパ:

使い捨てポンプテャンパを収容するためのポンプハウジング: 第1の条数な円質状ダイヤフラムを受けるように位置されたハ クジングの中の雇1シリング:

第2の未来な円度状ダイヤフラムを生けるように位置されたハ ウジングの中の哺2シリング:

痛 1 シリングの中で可力な無 1 ピストン:

第2クリングの中で可動な第2ピストン:

導入口と第1の素軟な円筒状ダイヤフラムポンプティンペとの

し; さらに、 原 2 のパルプチ 設が、 第 1 のテャンパの容表が 飲か し、 第 2 のチャンパの容扱が 地加する時に、 居 1 の条 吹な円筒状 ダイヤファム ポンプティンパから 原 2 の条吹な円筒状 ダイヤファ ムボンプティンパへと 配体の 使れ ゼ 可能にするようにした、 タレ ー ム 4 又は 5 に 記載の エンア。

- 7. 起動手段が、モータ;及び、モータにより影響され、第1及び 第2ピストンの単動のためのカムと、第1及び第2ペルプ手数の 超動のためのカムを有するカム輪よりなる、タレーム4,5又は 4に配金のポンプ。
- E. 第2の条款な円筒款タイヤフラムがプチャンパと搾出口の間に ある使い地ではンプテャンパの第3の条款な円筒数ダイヤフラム テャンパ;及び、第3の条款な円筒数ダイヤフラムテャンパ中の 見体圧を放知するための手数をさらに備えた、タレーム 4。5。 4 又は7 に記載のサンプ。
- 1、 ボンブニッジングと、ニッジングの中の編1。 無 2 レリンダと、 無 1、 無 2 レリンダの中で各々が可能な無 1、 無 2 ビストンと、 使体の使れをコントロールするための無 1、 乗 2 パルブ手数と、 無 1 シリンダと無 1 ビストンの相対的な動き返び降 2 シリンダと 無 2 ビストンの相対的な触 6 のための縁動手段とを有するボンブ 化性用するための使い物でポンプティンパであって;

本入口、勢出口、係1。 第2の条款な円質状ダイヤフラムポンプティンパ、第入口と第1の承軟な円質状ダイヤフラムポンプティンパの差級のための第1般級器、前1及び第2の条款な円質状ダイヤフラムポンプティンパを接続する第2般後継、及び第2の条款な円質状ダイヤララムポンプティンパと禁出口を提載する第

S 級 現界を具備し、使い他 てポンプティンパが ポンプハウゼング 中に置かれる時に、ボー。第2の未装な円筒状ダイヤフラムポン プテッとペが、それぞれボー。第2シリンド内に名々が繋がれる

- 10. 第6の表現部分が、店3の求款な円筒状ダイヤフラムティンパ
- 12. 導入ナニープと第1の接段部分の間の終1のテーペ状態行協分
- グ内で可能なポリピストン、死体の流れをコントロールするため の第1パルプチ放弁よび終1ピストンを駆動するための裏面手袋 を有するポンプに使用するための一体化された使い捨てポンプテ

導入口・排出口、導入口と辞出口の間のシールされた集体の主

14. ポンプは、\_ヘクジング中の前 2 シリングおよび第 2 シリング内

#### 园 欧 詞 査 報 告

Application to PCT/USB0/002A5 Laptin, include oil) to the safety I. CLASSIFICATION OF SUBJECT WATTER OF MANAGEMENT OF THE AMERICAN PROPERTY OF THE SUBJECT OF THE 417/474, 475, 478, 479, 480, 510, 92/980, 92 AL DOCUMENTS COMBINARD TO SE RELEVANT 11

Company | Communication of Description of State Section of Description of Section of 1-6, 19-US.A. 3.391,644 Published 9 July 1968 63-66 1-6,19-US.A. 3.359.910 Published 26 December 1987 US,A, 3,423,939 Published 28 Jesuary 1969 LEMIS US.A, 3,428,042 Published 1B February 1969 CHESNUT US.A. 3,704,080 Published ZB November 1972 CROSS 1-6,19-3,811,800 Published 21 May 1974 SHILL US .A. 1-6,19-US.A. 4.039,269 Published 2 August 1977 PICKERING 1-6.19-4,101,057 Published 18 July 1978 discussional published prior to the beginning of the p dark but an order to properly date published.

Inter-descriptions published for a policy the patential control to the date to endorshind the published or those properlying the trade to endorshind the published or those properlying 24 JUL 1980 25 June 1980 RICHARD E. GLUER

で可能な第2ピストンを含み、原動手数はまた第2Vリング中の ンプティンスを含み、使い捨て出ンプティンパがポンプハワジン

4,121,584 Published 24 October 1978 TURNER US.A. 4,199,307 Published 22 April 1990 JASSAWALLA VIET BOMEN ATTAINS WHERE MINTY OF INVENTION IS LACTURE [] Claims 1-6, 19-66 drawn to a compressible tube type pump 117 Chains 7-14, 71-77 drawn to a public sensor (128/214F)
111 Chains 15-18, 67-80 drawn to a bubble sensor (128/214F)
Chains and the bubble sensor (128/214F) In a telephone interview conducted 25 June 1980, applicant's representative, Hr. Feirbairn, declined the invitation to pay glitonal feet. He did not protest theists of unity of interview to the invitation of the invitation to pay additional feet. He did not protest theists of unity of

**乒 焼 補 正 → 客 (自発)** 

昭和61年9月 4日

特 許 庁 長 官 殿

1. 事件の表示 ・特原昭 5 5 - 5 0 0 8 1 5 号

 発明の名称 非脉動IVポンプ及び使い捨てポンプチャンパ

3. 補正をする者

事件との関係 特許出頭人 アメリカ合衆国、55138 ミネソタ州、セントポール、 ハドソンロード 2501、スリーエム センター (名称) ミネソタ マイニング アンド マニュファクチュアリング カンパニー (代数者) ドナルド エム、セル

4. 代理人

東京都新宿区西新宿3-3-23 ファミール西新宿403号 電話342-3380 (7928) 弁理士 平 木 道 人



6. 補正の対象 特許請求の範囲

 補正の内容 特許請求の範囲を別紙のとおり簿正。



方式 (1)

#### 2. 特許請求の範囲

(1) 流体が入口(82a, 82b)から出口 (85a, 86b)に向けて送り込まれる一体化、 使い輪で式ポンプチャンパ(10)であって、

特許法第17条第1項又は第17条の2の規定

昭和55年特許願第500815号(特表昭56-500093号、昭和56年 1月29日発行公案特許

公報) については特許法第17条第1項又は第17条の2

の規定による補正があったので下記のとおり掲載する。

庁内整理番号

7018-3H

7720-4C

による補正の掲載

Int, Cl.

F04B 42/02

A61M 1/00

前記ポンプチャンパ(10)は、可貌性材からなる第1部分(10b)と、これとの間に、前記入口(82a、82b)および出口(85a、85b)間に延びる、密封された主流体、週路(80a、80b)を形成する第2部分(10a)とを含み、

前記の密封された主流体、通路 (8 0 m, 8 6 b) 、第 1 および第 2 の可旋性ダイヤフラム ポンプチャンパ (2 4, 2 6) を含み、

前記第2の可換性ダイヤフラムポンプチャンパ (26)は前記第1の可換性ダイヤフラムポンプ チャンパ (24)と出口(85a,86b)との 間に配置され、

主流体通路 (80a, 80b) は、

入口(82a、82b)と、前記第1の可換性 ダイヤフラムポンプチャンバ(24)との間に連 結されていて、前記第1の可換性ダイヤフラムポ ンプチャンバ(24)および入口(82a、82 b)間の流体の流れを制限することのできる第1 の可換性過路部分と、

第1および第2の可挽性ダイヤフラムポンプチャンパ(24、26)の間に連結されていて、頁記第1および第2の可挽性ダイヤフラムポンプチャンパ(24、25)の間における液体の流れを制限することのできる第2の可挽性通路部分とを備えている一体化、使い捨て式ポンプチャンパ。

(2) 第2の可貌性ダイヤフラムポンプチャンバ (25)と出口 (86a, 85b) との間に連結されている、第3の可視性ダイヤフラムチャンバ (28)をさらに何えた前記特許請求の範囲第1項記載の使い捨て式ポンプチャンバ。

(3) 一体化、使い捨て式ポンプチャンパ(10)

**–** 3 –

- 2 -

Ŀ

ジング (18, 22, 28) と、

第 1 の可捷性ダイヤフラム (2 4) を収容する ように、前記ポンプハウジング内に配置された第 1 のシリンダ (3 2) と、

第2の可旋性ダイヤフラム (26) を収容する ように、 前記ポンプハウジング内に配置された 第2のシリンダ (34) と、

前記第1のシリンダ (32) 内で住復動する 第1のピストン (38) と、

前記第2のシリンダ(3 4)内で住復動する 第2のピストン(4 0)と、

前記第1の可換性通路部分を、制御可能に圧迫 し、前記入口(82m、82b)、および第1の 可換性ダイヤフラムポンプチャンパ(24)間に おける液体の流れを制御する第1のパルプ手段 (44)と、

前記第2の可挽性通路部分を、制御可能に圧迫 し、前記第1、および第2の可挽性ダイヤフラム

-- 5 --

開湯

ポンプチャンパ (2 6) 間における液体の流れを 制御する類 2 のパルプ手段 ( 4 6 ) と、

第1のシリング(32)に対する第1のピストン(38)の相対運動、および第2のシリング (34)に対する第2のピストン(40)の相対 運動を生じさせて、前記第1万&び第2の可挽性グ イヤフラムポンプチャンパ(24,25)の容積 を変化させる駆動手段

(94, 96, 100, 104, 110, 116)

前記第1および第2の可捷性通路部分の一方が常に圧迫されるように、前記第1および第2のパルプ手段(44,46)を制御するパルプコントロール手段(98,102,108,114)とを含むことを特徴とするポンプ。

(6) 前記駆動手段は、モータ(94)と、前記 モータ(94)によって駆動され、前記第1 およ び第2のピストン(38, 40)を駆動するため 昭和 62. 2.20 発行

の入口(82a,82b)において、前記第18 よび第2部分(10b,10a)間に、その歯部 を対止された導入チューブ(14)と、前記一体 化、使い捨て式ポンプチャンパ(10)の出口 (86a,86b)において、前記第1および第 2部分(10b,10a)間に、その締部を針止 された排出チューブ(16)とをきらに促えた限 記符許求の範囲第1項または第2項記載の使い 捨て式ポンプチャンパ。

(4) 和記算1および第2部分(10a, 10b)は、前記算流体通路(80a, 80b)の一方の側にある第1フランジ、および反対側にある第2フランジを形成することを特徴とする前記特許請求の範囲第1項ないし第3項のいずれかに記載の使い捨て式ポンプチャンパ。

© 使い捨て式ポンプチャンパと組合せて用いられるポンプであって、前記ポンプは、使い捨て 式ポンプチャンパ(10)を収容するポンプハウ

のカム (100, 104) を有するカムシャフト (96) よりなり、また

バルブ制御手段は、前記カムシャフト (9.6) に取付けられ、前記第 1 および第 2 のバルブ手段 (4.4, 4.6) を駆動するためのカム (9.8, 1.0.2) を含む前記特許請求の範囲第 5 項記載のポンプ。

(7) 使い捨て式ポンプチャンパ(1 8) は、 第2の可能性ダイヤフラムポンプチャンパ(2 6) と出口(8 6 a, 8 6 b) との間にある第3の可 娘性ダイヤフラムチャンパ(2 8)を含み、

ポンプ (12) は、第3の可撓性ダイヤフラム チャンパ (28) 内の圧力に感知するための手段 (122, 124, 126, 128, 130、 132, 134) を含む前紀特許請求の範囲第5 項または第6項記載のポンプ。

(B) 駆動手段は、第1チャンパの容積が増加する時に第2チャンパの容積が減少し、また第1チ

- 6 -

- 1 <del>-</del>

+ンパの容徴が減少する時に第2チャンパの容積が増加するように、第1ピストンと第2ピストンを動作させるようにし、

パルプコントロール手段は、第1ポンプチャンパの容徴が増加する時に、第1ポンプチャンパの中へ第1パルブ手段をして流体の流入を可能にし、

パルプコントロール手段は、第1チャンパの容 機が減少し、第2チャンパの容積が増加する時に 第1チャンパから第2チャンパへ、第2パルプ手 段をして流体の流入を可能にするように構成され た前記特許請求の範囲第5項ないし第7項のいず れか記載のポンプ。

〇 第1及び第2の柔軟なダイヤフラム手段と、ポンプ導入口と、ポンプ排出口とで完全な使い捨てポンプチャンパが構成される前記特許請求の範囲第5項ないし第8項のいずれか記載のポンプ。

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
Потнер.

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.